

Idriftsættelse og brugervejledning for Phønix A-60, B-60, A-13 og B-13 brandhaner.

Indhold:

1. Opstilling samt tilslutning
2. Ibrugtagning
3. Anvendelse
4. Vedligeholdelse

Opstilling samt tilslutning:

A-60 og A-13 brandhanerne er monteret med DN 100/PN16 fodbøjning med flange som monteres på vandledninger med adgang til en vandmængde på minimum 1500 l/min.

B-60 og B-13 brandhanerne er monteret med DN 80/PN16 fodbøjning med flange som monteres på vandledninger med adgang til en vandmængde på minimum 800 l/min. til 1500 l/min.

Mellemrøret (pos. 24) kan forlænges eller afkortes ved tilkøb af rørmellemstykker, længere eller kortere indvendige spindler.

Ved tryksætning af vandledningerne efter montering af brandhanerne skal dette ske forsigtigt for ikke at "sprænge" rørsamlingerne samt skyde flangepakningerne (pos. 21 og 35) ud mellem rørflangerne og brandhanen.

Anvendelse:

Alle brandhaner er fremstillet af drikkevands godkendte materialer. Brandhanerne installeres på rørledninger for vandforsyning og kan herefter anvendes til brandbekæmpelse samt andre formål.

Vedligeholdelse:

Brandhanen bør funktionstestes en gang om året og frostsikres efter brug: Udløbsdækslet åbnes samt lænse proppen (pos. 18) skrues af, der tilsluttes en luftpumpe i udløbskoblingen (Storkoblingen Pos. 9) hvorved vandet trykkes ud via lænse hullet, herefter monteres lænseproppen igen og udløbsdæksel lukkes.

Bliver det nødvendigt at udskifte ventil sædet i brandhanen så er fremgangsmåden følgende:

1. Vandforsyning gøres trykløs og drænes ned.
2. Brandhanens ventil lukkes.
3. Kappen (pos. 19) ved fod af brandhanen fjernes, boltene mellem overdel og mellemrør fjernes. Overdelen samt den øverste del af spindlen kan herefter løftes af.
4. Spindelstyr (pos. 22) fjernes, herefter kan man med en special ventilnøgle skrue ventiliplen (pos. 28) løs, herefter kan ventilpartiet løftes op.

Samling af brandhanen:

5. Når ventilen skal samles ved evt. udskiftning af ventil sæde påses det at ventilbund-ringen, (messingring pos. 32) som ligger under ventil sædet er på plads. Ringen skal træde på ventilkeglen (pos. 33) som vender med den mindste diameter op, ventil sædet (pos. 31) skal vende med den afrundede inder kant nedefter.
6. Inden ventilen sættes ned skal recessen i fodbøjningen renses med en langskaftet pensel eller lignende.
7. Den lukkede ventil med tilhørende spindler m.m. sænkes ned i recessen. Når ventil sidder rigtigt i recessen, spændes ventiliplen fast med ventilnøglen.
8. Spindelstyret monteres og brandhanens overdel sættes på plads sammen med en ny flangepakning, husk at glatspindlerne i underdelen samt overdel skal samles i koblingen som sidder i overdelens glatspindel.
9. Overdel og mellem samles med 4 sæt bolter og møtrikker, efter at boltene er blevet spændt, kan kappen sættes på plads.
10. Herefter kan brandhanen tryksættes.