

Idriftsættelse og brugervejledning for Phønix PH-A og PH-B brandhaner.

Indhold:

1. Opstilling samt tilslutning
2. Ibrugtagning
3. Anvendelse
4. Vedligeholdelse

Opstilling samt tilslutning:

PH-A brandhanerne er monteret med DN 100/PN16 fodbøjning med flange som monteres på vandledninger med adgang til en vandmængde på minimum 1500 l/min.

PH-B brandhanerne er monteret med DN 80/PN16 fodbøjning med flange som monteres på vandledninger med adgang til en vandmængde på minimum 800 l/min. til 1500 l/min.

Mellemrøret fremstillet i PVC rør (pos. 22) kan justeres så brandhanens underdel kan tilpasses efter behov, ved at demontere brandhanens overdel, hvorefter man løsner boltene i klemringshuset (pos. 19, 20 og 21) der kan tilkøbes ekstra lange PVC rørmellemstykker samt længere indvendige spindler om nødvendigt.

Ved tryksætning af vandledningerne efter montering af brandhanerne skal dette ske forsigtigt for ikke at "sprænge" rørsamlingerne samt skyde flangepakningerne (pos. 21 og 35) ud mellem rørflangerne og brandhanen.

Anvendelse:

Alle brandhaner er fremstillet af drikkevands godkendte materialer. Brandhanerne installeres på rørledninger for vandforsyning og kan herefter anvendes til brandbekæmpelse samt andre formål.

Vedligeholdelse:

Brandhanen bør funktionstestes en gang om året og frostsikres efter brug: Udløbsdækslet åbnes samt lænse proppen (pos. 18) skrues af, der tilsluttes en luftpumpe i udløbskoblingen (Storz koblingen Pos. 9) hvorved vandet trykkes ud via

læse hullet, herefter monteres læse proppen igen og udløbsdæksel lukkes herefter.

Bliver det nødvendigt at udskifte ventil sædet i brandhanen så er fremgangsmåden følgende:

1. Vandforsyningen gøres trykløs og drænes ned.
2. Brandhanens ventil lukkes.
3. Boltene mellem overdel og mellemrør fjernes. Overdelen samt den øverste del af spindlen kan herefter løftes af.
4. Herefter kan man med en special ventilnøgle skrue ventilniplens (pos. 28) løs, herefter kan ventilpartiet løftes op.

Samling af brandhanen:

5. Når ventilen skal samles ved evt. udskiftning af ventil sæde påses det at ventilbund-ringen, (messingring pos. 32) som ligger under ventil sædet er på plads. Ringen skal træde på ventilkeglen (pos. 33) som vender med den mindste diameter op, ventil sædet (pos. 31) skal vende med den afrundede inder kant nedefter.
6. Inden ventilen sættes ned skal recessen i fodbøjningen renses med en langskaftet pensel eller lignende.
7. Den lukkede ventil med tilhørende spindler m.m. sænkes ned i recessen. Når ventil sidder rigtigt i recessen, spændes ventilniplens fast med ventilnøglen.
8. Brandhanens overdel sættes på plads sammen med en ny flangepakning, husk at spindlerne i underdelen samt overdel skal samles i koblingen som sidder i overdelens spindel.
9. Overdel og mellemrør samles med 4 sæt bolter og møtrikker som spændes.
10. Herefter kan brandhanen tryksættes.